

Технические требования к приему лома нержавеющей стали.

1. Стоимость нержавеющей стали рассчитывается по содержанию никеля.
2. При приеме нержавеющей стали, с помощью металл-анализатора путем спектрального анализа выявляется содержание никеля и других элементов, далее происходит сортировка по маркам сплавов. Загрязнение сплавов оценивается визуально и является засором (элементы железа, утеплитель, грязь, другие материалы не имеющие отношение к никельсодержащим сплавам), при нахождении данный материал считается неликвидом. В дальнейшем при сортировке материала, неликвид удаляется.
3. Габаритные размеры не должны превышать 1200*80*50 см и вес не более 500 кг., все что превышает эти параметры рассчитывается по цене минус 50\$ от стоимости габарита.
4. Закрытые емкости и сосуды, принимаются при наличии в них технологических отверстий, что бы иметь доступ к визуальному осмотру содержимого.
5. Никельсодержащие сплавы, должны содержать не менее 5% никеля, засором в них является медь, свинец, вольфрам и кобальт, если их содержание составляет более 0,5%. В таком случае содержание данного материала вычитается из процента никеля.
6. Осуществление радиационного контроля проходит в два этапа, при поступлении партии лома и при отгрузке на заводы, для измерения радиационного фона используется прибор «ПОЛИМАСТЕР».
7. Стоимость рассчитывается по курсу ЦБ РФ на день отгрузки (дата на штампе в квитанции)